

erkat® | flexator

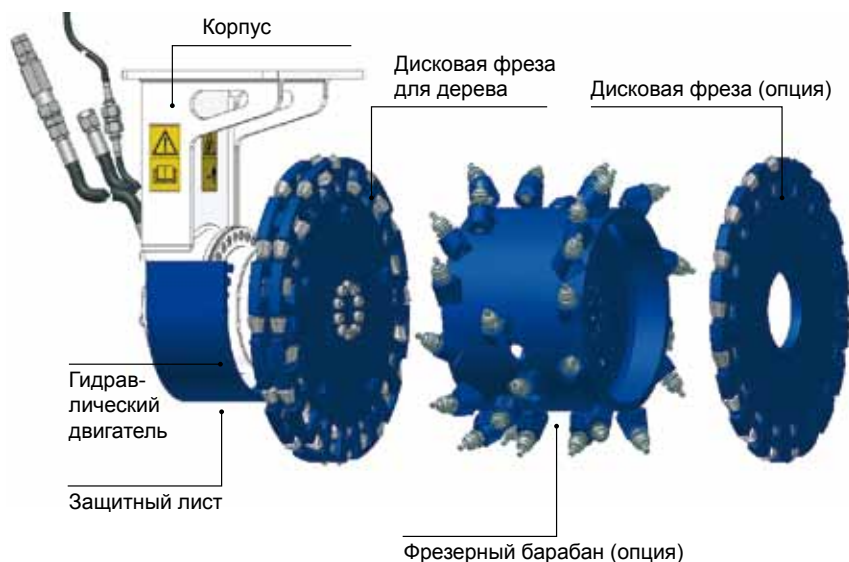
Универсальные навесные фрезы для дерева, асфальта, бетона и горной породы

Фрезы **erkat | flexator** спроектированы в качестве многофункциональной фрезы для обработки дерева, асфальта, бетона и горных пород средней прочности. В настоящий момент имеется 3 типоразмера фрез для экскаваторов от 5 до 22 тонн эксплуатационного веса. Фрезы **серии ES** одинаково хорошо подходят для работ как при точном профильном снятии горных пород и бетона, разработки ровных узких траншей, так и для эффективного фрезерования пней.



На выходной вал фрез **erkat | flexator** Вы можете установить как дисковые фрезы для обработки дерева, так и фрезерные барабаны для работы в асфальте, бетоне или горных породах.

СЕРИЯ ES		величина	ES 30	ES 45	ES 60
Универсальные фрезы для пней, асфальта, бетона и горных пород					
Рекомендуемое число оборотов	об/мин		200	170	180
Рекомендуемый поток масла	л/мин		80 - 100	110 - 130	150 - 200
Максимальный поток масла	л/мин		100	130	210
Максимальное давление масла	бар		350	350	350
Рекомендуемый мин. поток масла	л/мин		65	100	150
Вес (без дисковой фрезы)	кг		115	190	280
Количество резцов	шт	в зависимости от типа дисковой фрезы			
Рекомендуемый вес экскаватора	тонн		5 - 10	8 - 15	13 - 22
Максимальная гидравлическая мощность двигателя	кВт		30	45	50



По желанию Вы можете оснастить универсальную фрезу **erkat | flexator** поворотным модулем компании **erkat** **серии ERU**, позволяющим вращать фрезу без ограничения угла поворота. С помощью этого уникального поворотного модуля, не имеющего ограничений во вращении, **erkat | flexator** расширяет свою возможность эффективного использования, еще в большем количестве работ. Обращайтесь к нам, и наши специалисты охотно подготовят для Вас индивидуальное предложение!

Более подробную информацию об использовании фрез **серии ES** и интересующие Вас технические характеристики Вы сможете найти на сайте www.erkat.de

Универсальная фреза для
Вашего экскаватора.

СЕРИЯ ES: спроектирована для экскаваторов эксплуатационным весом от 5 до 22 тонн; с новой высокоэффективной дисковой фрезой для древесных пней; со специальным шлицевым диском для асфальта, бетона и горных пород; используя фрезерный барабан (опция) Вы сможете с высокоточным профилем обрабатывать горизонтальные и вертикальные поверхности.

Дисковые фрезы для узких траншей в скальной породе, асфальте и бетоне

Дисковые фрезы **erkat | erwetor**, специально спроектированные для установки на экскаваторы и предназначены для фрезерования каналов под кабель и узких траншей с максимальной шириной до 40 сантиметров и максимальной глубиной до 1 метра.

На сегодняшний день фрезы **серии ERW** представлены двумя типоразмерными моделями ERW 600 и ERW 1000, для экскаваторов эксплуатационным весом от 20 до 50 тонн.

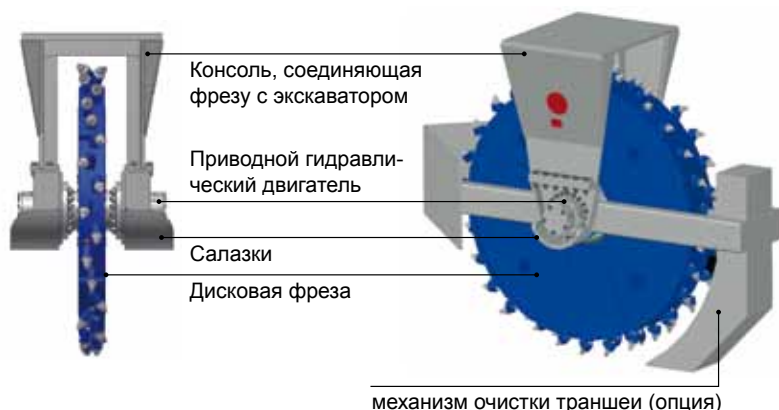


erkat | erwetor предназначен для использования в асфальте, бетоне и скальных породах с прочностью на одноосное сжатие до 80 МПа (известняк средней прочности), а также может использоваться под водой на глубине до 30 метров.

СЕРИЯ ERW

Траншейные фрезы, для установки на гидравлический экскаватор

	величина	ERW 600	ERW 1000
Ширина фрезерования	мм	80 - 200	100 - 400
Глубина фрезерования	мм	200 - 600	600 - 1.000
Диаметр дисковой фрезы	мм	1.520	2.500
Рекомендуемое число оборотов	об/мин	75	41
Момент вращения приводного вала при 350 бар	Нм	20.800	46.800
Усилие резания при 350 бар	Н	27.400	37.400
Рекомендуемый поток масла	л/мин	280	350
Максимальный поток масла	л/мин	340	600
Максимальное давление масла	бар	350	350
Рекомендуемый мин. поток масла	л/мин	210	280
Вес	кг	1.300	5.500
Количество резцов	шт	35	57
Рекомендуемый вес экскаватора	тонн	20 - 35	30 - 50
Макс. гидравлическая мощность привода	кВт	130	200



Обе модели могут поставляться с корпусом (опция), который обеспечивает удаление материала из траншеи и позволяет регулировать глубину фрезерования.

Более подробную информацию об использовании фрез **серии ERW** и интересующие Вас технические характеристики Вы сможете найти на сайте www.erkat.de или связавшись со специалистами компании **erkat** в Вашем регионе.

Запатентованное решение фрезерования – навесные фрезы с фрезерной цепью

В качестве первой фрезы с фрезерной цепью, компания **erkat** представляет на рынке **серию EK** моделью EK 800, спроектированной для экскаваторов с эксплуатационным весом от 25 до 45 тонн. Данная модель предназначена для использования в горных породах прочностью на одноосное сжатие до 80 МПа. Узкие и глубокие траншеи и каналы, шириной от 800 миллиметров, эффективно фрезеруются с помощью **erkat | erkator** с минимальными вибрациями и точно по контуру траншеи. Иная область применения - разработка мягких и среднепрочных горных пород с прочностью на одноосное сжатие от 15 до 60 МПа там, где использование техники бурения и взрыва не допускается.



С использованием **erkat | erkator** траншеи не становятся шире, чем это необходимо, что экономит ненужные издержки на транспортировку отфрезерованного материала и уменьшает стоимость заполняемого материала. При этом отфрезерованный материал становится мелкозернистым и, таким образом, идеально подходит для повторного использования.



Фрезерная цепь, приводимая в движение режущими головками, фрезерует промежуточную часть между режущими головками, которая, в случае с обычными навесными фрезами, приводит к нежелательному расширению траншеи.

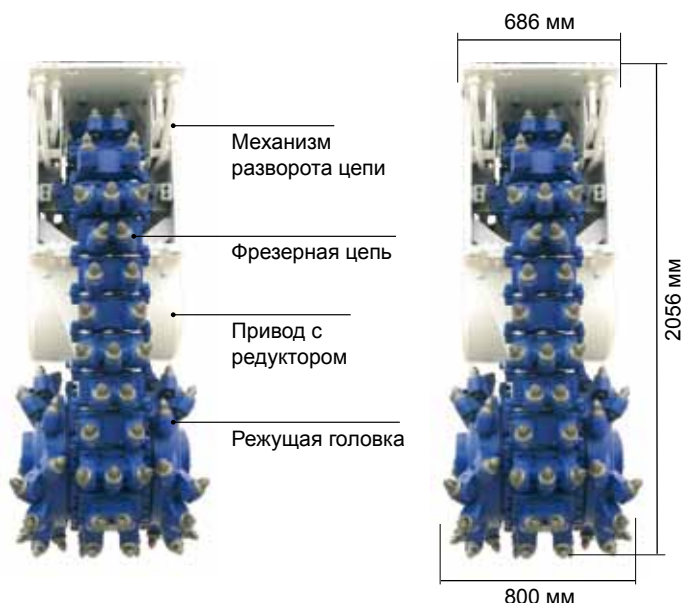
erkat | erkator уменьшает нагрузку на Ваш экскаватор посредством того, что практически не использует поворотный механизм платформы экскаватора, а втягивается, как обратная лопата, без углового смещения в эквационном механизме.

Очевидные преимущества:

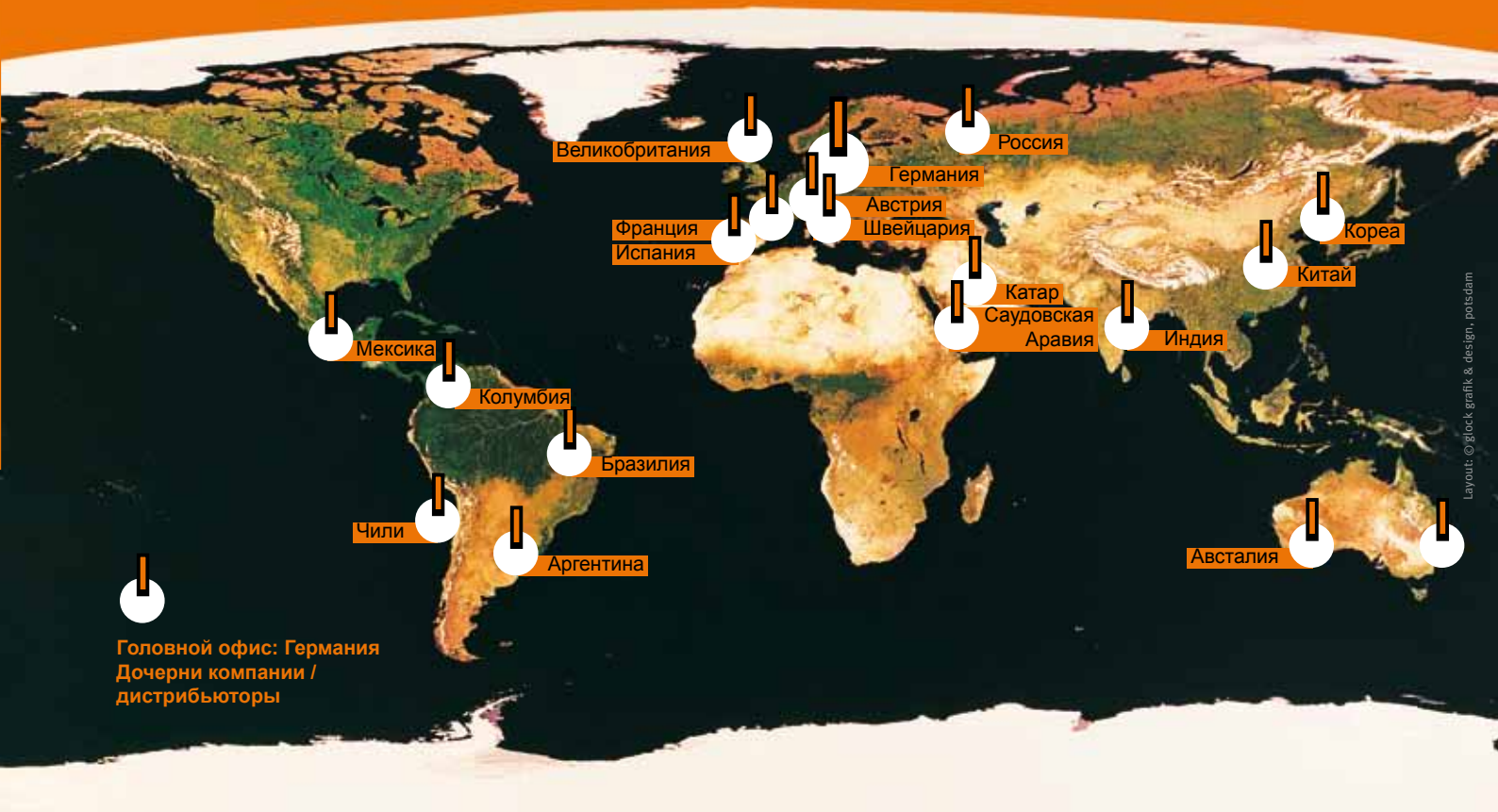
- Тихая и маловибрационная эксплуатация.
- Незначительные нагрузки на рукоять экскаватора и поворотный механизм экскаватора
- Простое фрезерование узких и глубоких траншей
- Изменяемая ширина режущих головок.

Компания **erkat** имеет защиту патентных прав на фрезы **erkat | erkator** с номером патента DE 10 2008 041 982 B4.

Серия EK	величина	EK 800
Навесные фрезы с фрезерной цепью		
Диаметр режущей головки	мм	850
Ширина режущей головки (стандартная)	мм	800
Рекомендуемое число оборотов	об/мин	70
Момент вращения при 350 бар	Нм	24.000
Усилие резания при 350 бар	Н	56.471
Рекомендуемый поток масла	л/мин	300
Максимальный поток масла	л/мин	420
Давление масла	бар	300 - 350
Рекомендуемый мин. поток масла	л/мин	65
Вес	кг	2.850
Количество резцов (режущая головка)	шт	2 x 15
Количество резцов (фрезерная цепь)	шт	64
Рекомендуемый вес экскаватора	тонн	25 - 45
Макс. гидравлическая мощность привода	кВт	140



фрезеруя | по всему | миру



Компания **erkat** имеет развитую сеть торговых партнеров и собственных представительств по всему миру. Для получения более подробной информации обращайтесь по телефону:

(495) 411-60-76

www.itgidr.ru

Контактное лицо:

ЗАО "ИнжТехГидравлика"
Москва, ул. Костякова, д. 12
(495) 411-60-76
www.itgidr.ru mail@itgidr.ru

Настоящий каталог служит для описания продукции и принадлежностей. Содержащиеся в нем данные не являются свидетельствами определения гарантированных характеристик, инструкций по применению или свидетельствами принятых целевых назначений. Сохраняется право на технические изменения без предварительного извещения. Ответственность, вытекающая из изображений и данных каталога, для нас и всех действующих от нашего имени лиц исключена.

По состоянию на март | 2011



строительство | сталелитейная промышленность
горная промышленность | тоннель | лес

специальные фрезы